

Manekin - finiszier formujący FFT-WC



Właściwości i zalety

- Przyjazny w użytkowaniu panel sterujący z wyświetlaczem
- Obrotowy panel sterujący
- Automatyczna kontrola prasowania za pomocą mikroprocesora
- 9 programów roboczych do garderoby różnego typu wykonanej z różnego rodzaju materiałów
- Możliwość wyboru trybu automatycznego, półautomatycznego i ręcznego
- Łalka formująca obrotowa 180° - 360° pozwalająca na łatwą obsługę urządzenia
- Wertykalne i boczne napinacze tkanin zainstalowane w celu perfekcyjnego wykończenia
- Zdemontowane klamry przednie
- Regulacja ramion
- Automatyczna regulacja rozmiaru
- Mocny wentylator z regulowanym przepływem powietrza
- Żelazko parowe z odwadniaczem
- Moduł zapobiegający rozciąganiu się tkanin
- Ulepszony system podgrzewu powietrza (FFT-WC)
- Przyłącze do zewnętrznego kompresora powietrza
- Silnik 2HP
- Żelazko parowe z odwadniaczem, podstawą i teflonową stopą
- Klamry boczne
- Zewnętrzny kompresor

Przyłącza elektryczne		FFT-WC
Napięcie		
400V 3N AC 50Hz	kW(A)	1.2(10)
208-240V 3 AC 60Hz	kW(A)	1.2(10)
Przyłącza pary i powietrza		
Para	DN	15
Ciśnienie pary	kPa	500-600
Zużycie pary	kg/h	20-25
Kondensat	DN	15
Sprężone powietrze	DN	8
Wymagane ciśnienie	kPa	600-700
Zużycie powietrza	l/min	40
Dane transportowe		
	waga netto, kg	170
	w skrzyni, kg	190
Wymiary w mm		
A	Szerokość	620
B	Głębokość	1020
C	Wysokość	1575-2325
D		780-1530
E		550
F		345
G		795
H		1330
I		830
J		530
K		160
L		40
M		45
1 Panel sterowania 2 Przyłącze elektryczne 3 Przyłącze pary 4 Kondensat 5 Przyłącze powietrza		

